SPOR email superlucios

DESCRIERE PRODUS:

Este un produs pe baza de rasini alchidice grase cu uscare oxidativa, pigmenti, materiale de umplutura, aditivi specifici, solventi organici.



CARACTERISTICI PRINCIPALE:

- Uscare rapida la atingere: 50-60min
- Rezistenta foarte buna la uzura si intemperii
- Pelicula superlucioasa
- Putere mare de acoperire
- Aderenta foarte buna la suporturi metalice

DOMENII DE UTILIZARE:

Pentru protectia si decorarea suprafetelor interioare si exterioare din metal exploatate in conditii atmosferice normale.
Produsul este avizat de CTPC (Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii)

CARACTERISTICI TEHNICE:

Parametru	UM	Valoare	Metoda de analiza
A. Produs lichid			
Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice	-
Timp de scurgere, cupa ISO ∅ 6, 23±0,5°C, min	sec.	50	SR EN ISO 2431
Finete de frecare	µm	25	SR EN ISO 1524
Continut de NV (60 min./125°C), min.	%	40	SR EN ISO 3251
Densitate	g/cm^3	0,90 – 1.20	SR EN ISO 2811-1
B. Pelicula			
Aspect	-	uniform,omogen fara incluziuni straine	-
Grad de luciu (60°)	%	85	SR EN ISO 2813
Aderenta, 1 mm	-	2	SR EN ISO 2409
Rezistenta la lovire, min.	cm	80	SR EN ISO 6272
Flexibilitate dorn cilindric, max. Duritate (pendu Koenig), min.	mm sec.	2	SR EN ISO 1519 SR EN ISO 1522
Timp de uscare (23±2°C), tip D	h	≤ 16	-

MOD DE APLICARE:

Conditii de aplicare

- Temperatura mediu: max.12-30^{0}C
- Umiditate relativa mediu: max.75%
- Temperatura suportului: 12-30^{0}C
- Temperatura produs: 15-30^{0}C
- Nu se aplica sub 10^{0}C sau pe suprafete umede.

Pregatirea produsului:

- Inainte de a deschide recipientul, acesta se sterge de urmele de ulei sau alte impuritati pentru a evita contaminarea continutului
- Se omogenizeaza continutul in vederea redispersarii perfecte a eventualului sediment

Pregatirea suportului si aplicarea:

metal – suprafete noi, negrunduite:
- Se curata suprafata de grasimi si alte impuritati
- Se slefuieste suprafata cu hartie abraziva
- Se indeparteaza praful
- Se aplica un strat de grund anticoroziv RENTAGRUND
- Se aplica emailul in 2 straturi, folosind pensula sau rola, nediluat sau diluat maxim 3%

metal – suprafete vopsite in prealabil
- Se indeparteaza pelicula neaderenta de vopsea
- Se aplica grund pe suprafetele curatate pana la metal
- Daca pelicula veche se prezinta in conditii bune, suprafata de vopsit doar se slefuieste, pentru marirea aderentei stratului de email
- Daca se doreste indepartarea totala a stratului vechi de vopsea sau lac, se recomanda folosirea decapanului DECANOL SUPER
- Se aplica emailul in 2 straturi, folosind pensula sau rola. Al doilea strat se aplica imediat dupa primul sau dupa 12 ore de la aplicarea primului strat.

Intretinerea echipamentului de vopsire:

Echipamentul utilizat pentru aplicare va fi curatat cu SOLVOXOL sau D 5070
Numar de straturi recomandate: 2

CONSUMURI SPECIFICE:

Consumul teoretic: 14m^2/litru/ strat

TIMP DE USCARE:

- Timpul de uscare intre straturi: 12 h
- Se usuca complet dupa max. 16 ore

AMBALARE, DEPOZITARE, TERMEN DE VALABILITATE:

Ambalare: Ambalaje metalice: 0.750L/ 2.5L
Depozitare:
- In spatii uscate, aerisite, ferite de intemperii, la temperaturi cuprinse intre 5-30^{0}C
- ATENTIE! Stocarea la temperaturi sub 5^{0}C poate duce la deteriorarea produsului

Termen de valabilitate:
36 luni, in ambalaj original inchis etans, cu respectarea conditiilor de depozitare si pastrare.

MASURI DE SECURITATE SI IGIENA:

Se interzice:
- utilizarea echipamentelor electrice si a uneltelor neconforme normelor in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie
- prezenta surselor de foc deschis
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor de produs; ingerarea produselor

Stingere incendii: nisip, praf chimic, CO_2.
Punct de inflamabilitate: peste 28^{o}C.

A se consulta Fisa de Securitate a produsului!

COV limita UE g/l: cat A/i 500(2010)
COV Produs, max.g/l: 500